

**WOODPro**  
CNC Usinage

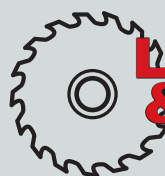
Tél : 01 56 87 12 13



**LEGENBRE  
& VERNHES**

*Les spécialistes des machines et outils à bois*

## UNE DÉFONCEUSE NUMÉRIQUE À LA PORTÉE DE TOUS



**LEGENBRE  
& VERNHES**  
*Les spécialistes des machines et outils à bois*

**MACHINES A BOIS ET METAUX • FOURNITURES INDUSTRIELLES**

*Affûtage • Abrasifs • Soudure*

87 Bis Avenue de Choisy • 94190 VILLENEUVE-SAINT-GEORGES

Tél : 01 56 87 12 13 • E-mail : [contact@legendre-et-vernhes.fr](mailto:contact@legendre-et-vernhes.fr)

[www.legendre-et-vernhes.fr](http://www.legendre-et-vernhes.fr)

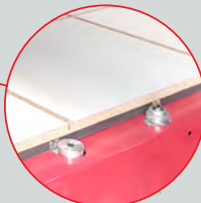


**A PARTIR DE  
26 999€**

## CNC WOODPRO 600-M

- CNC 3 axes à changement d'outil manuel
- Zone de travail utile de 3060 \* 2100 mm et une hauteur de passage de poutre de 300 mm !
- Moteurs pas à pas renforcés
- Broche HSD 7 KW 24000 TR.MIN
- Système de pilotage par télécommande dsp A11
- 6 zones de dépression pour maintien parfait du panneau !
- Butée pneumatique de positionnement zéro
- Lumière sur châssis
- La machine parfaite pour l'usinage de grands panneaux, parfaite également pour les enseignistes !

**POUR UNE DÉMONSTRATION GRATUITE DANS  
NOTRE SHOWROOM CONTACTER LE : 06 08 67 45 08**



**A PARTIR DE  
51 399€**

## WOODPRO 600-AC



- CNC 3 axes à changement d'outil **AUTOMATIQUE** à 12 POSITIONS
- C'est le modèle le plus évolué de notre catalogue !
- Zone de travail utile de 3060 \* 2100 mm et une hauteur de passage de poutre de 300 mm !
- Moteur hybride puissant !
- Broche HSD 9 KW 24000 TR.MIN
- Système de pilotage LNC 2200 ; une interface intuitive et complète, tout est géré depuis l'écran !
- 6 zones de dépression pour un maintien parfait du panneau !
- Butée pneumatique de positionnement zéro
- Lumière sur châssis
- La machine parfaite pour les artisans qui souhaitent augmenter leur productivité.
- Changement d'outil automatique à 12 positions pour un travail fluide et un gain de temps très appréciable !



## LE SOUCI DU DÉTAIL...

Machine fiable et robuste, conçue pour durer !

Logiciel de dessins, créations de parcours outils tout en un en français !

L'utilisateur peut intervenir dans le développement du logiciel ; ses retours sont pris en compte pour son évolution

Tous les bâtis lourds sont équipés de deux moteurs sur l'axe Y

Tous les bâtis lourds ont des pompes installées sous le châssis en partie arrière

Tous les bâtis lourds disposent de zones de dépressions pilotées par électrovannes

Système de lubrification automatique centralisée programmable

Toutes les commandes sont centralisées sur le pupitre !

Système de pilotage performant et fiable !

Butées pneumatiques de positions pour un calage parfait à zéro de la pièce !

Lumière sur châssis pour effectuer une zéro matière avec facilité !

Roller en face avant pour faire glisser le panneau sans effort !

Support technique et support logiciel inclus



87 Bis Avenue de Choisy  
94190 VILLENEUVE-SAINT-GEORGES  
**Tél : 01 56 87 12 13**

E-mail : [contact@legendre-et-vernhes.fr](mailto:contact@legendre-et-vernhes.fr)  
[www.legendre-et-vernhes.fr](http://www.legendre-et-vernhes.fr)

# PRÉSENTATION

---

Elles ont été développées pendant plusieurs années par des acteurs de la machine à bois, forts d'une longue expérience technique et d'une parfaite connaissance du métier.

Les centres de fraisage 3 AXES WOODPRO permettent aux artisans d'opter pour une production fiable et concurrentielle, et ainsi de mettre toute leur énergie dans le plus important : leur créativité et leur savoir-faire !

# SOMMAIRE

---

• CNC WOODPRO 600-M .....	p. 5
• WOODPRO 600-AC .....	p. 6
• CNC WOODPRO 135-M .....	p. 7
• WOODPRO 69-M .....	p. 8
• WOODPRO 325-A .....	p. 9
• WOODPRO 325-M .....	p. 10
• SYSTÈME LNC 2200 .....	p. 12
• PALPAGE OUTILS .....	p. 13
• POMPE À DÉPRESSION .....	p. 14
• <b>DESCRIPTIF TECHNIQUE MACHINES</b>	
• MODÈLES MANUELLES .....	p. 15
• MODÈLES À CHANGEMENT D'OUTIL AUTOMATIQUE .....	p. 16
• <b>LE LOGICIEL TYPE EDIT</b> .....	p. 17
• <b>NOS RÉALISATIONS</b> .....	p. 19
• <b>NOS TARIFS INDICATIFS</b> .....	p. 20

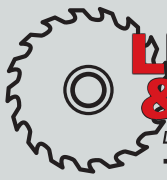
A PARTIR DE  
26 999€



## CNC WOODPRO 600-M

- CNC 3 axes à changement d'outil manuel
- Zone de travail utile de 3060 \* 2100 mm et une hauteur de passage de poutre de 300 mm !
- Moteurs pas à pas renforcés
- Broche HSD 7 KW 24000 TR.MIN
- Système de pilotage par télécommande dsp A11
- 6 zones de dépression pour maintien parfait du panneau !
- Butée pneumatique de positionnement zéro
- Lumière sur châssis
- La machine parfaite pour l'usinage de grands panneaux, parfaite également pour les enseignistes !

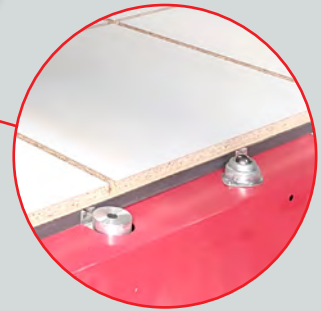




**LEGENDRE & VERNHES**

Les spécialistes des machines et outils à bois

Tél : 01 56 87 12 13



**A PARTIR DE  
51 399€**

## WOODPRO 600-AC

- CNC 3 axes à changement d'outil AUTOMATIQUE à 12 POSITIONS
- C'est le modèle le plus évolué de notre catalogue !
- Zone de travail utile de 3060 \* 2100 mm et une hauteur de passage de poutre de 300 mm !
- Moteur hybride puissant !
- Broche HSD 9 KW 24000 TR.MIN
- Système de pilotage LNC 2200 ; une interface intuitive et complète, tout est géré depuis l'écran !
- 6 zones de dépression pour un maintien parfait du panneau !
- Butée pneumatique de positionnement zéro
- Lumière sur châssis
- La machine parfaite pour les artisans qui souhaitent augmenter leur productivité.
- Changement d'outil automatique à 12 positions pour un travail fluide et un gain de temps très appréciable !





## CNC WOODPRO 135-M

- CNC 3 axes à changement d'outil manuel
- Zone de travail utile de 1500 \* 900 mm et une hauteur de passage de poutre de 200 mm !
- Moteur pas à pas
- Broche 3 KW 24000 tr/min
- Système de pilotage par télécommande DSP A11
- 3 zones de dépression pour un maintien parfait du panneau !
- La machine idéale pour l'usinage, la découpe, la gravure (objets en bas-relief), etc. ... sa polyvalence vous surprendra ; elle est alimentée en 220V donc elle se branche où vous le souhaitez !





# WOODPRO 69-M

- CNC 3 axes à changement d'outil manuel

Zone de travail utile de 900 \* 600 mm et une hauteur de passage de poutre de 160 mm !

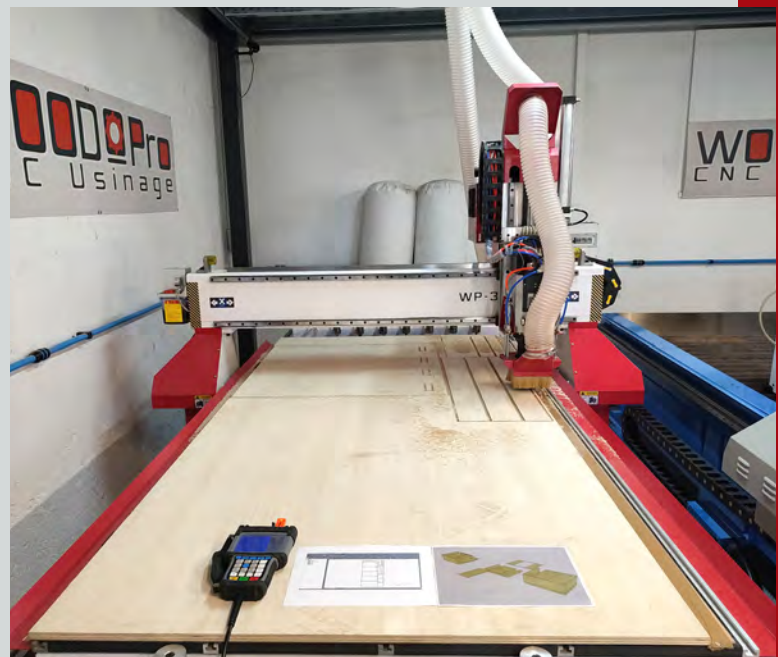
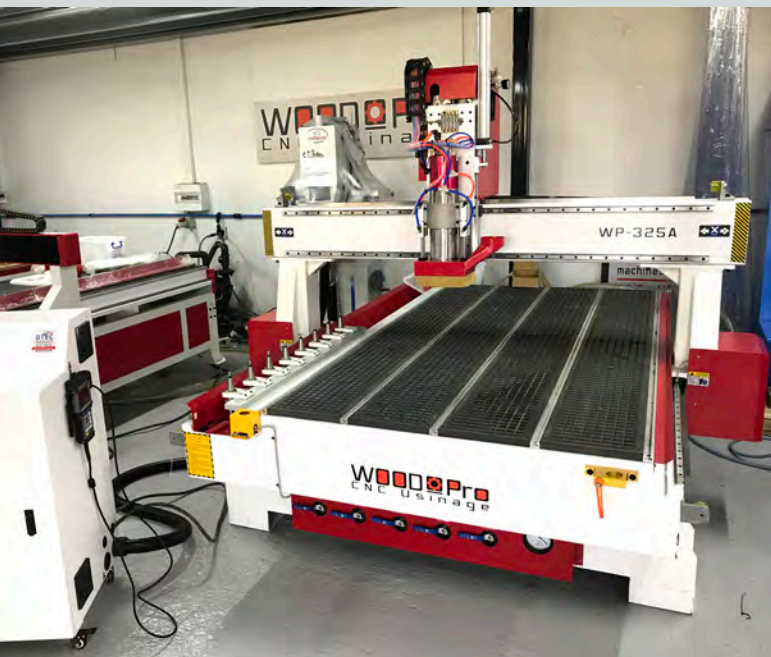
- Moteur pas à pas
- Broche 2.2 KW 24000 TR.MIN
- Système de pilotage par télécommande DSP A11
- Zone unique de dépression pour un maintien parfait du panneau !
- Cette machine est un véritable couteau suisse de l'usinage destiné aussi bien aux professionnels qu'aux amateurs passionnés !

Elle est similaire à sa grande sœur le modèle 135-M mais avec un encombrement réduit ; de quoi permettre de se lancer dans le monde de la CNC !

A PARTIR DE  
7 499€







## WOODPRO 325-A

- CNC 3 axes à changement d'outils AUTOMATIQUE A 8 POSITIONS
- Zone de travail utile de 2500 \* 1300 mm et une hauteur de passage de poutre de 300 mm !
- Moteur hybride puissant !
- Broche HSD 9 KW 24000 TR.MIN
- Système de pilotage LNC 2200 ; une interface intuitive et complète, tout est géré depuis l'écran !
- 4 zones de dépression pour un maintien parfait du panneau !
- Butée pneumatique de positionnement à zéro
- Lumière sur châssis
- La machine parfaite pour les artisans qui souhaitent augmenter leur productivité et qui ont une problématique de place, d'où sa taille réduite mais suffisante pour le travail des panneaux de dimensions 2400\*1240 mm que l'on trouve chez tous les revendeurs de bois, son changement d'outils automatique à 8 positions vous assurera fluidité de travail et gain de temps très appréciable !



## WOODPRO 325-M

- CNC 3 axes à changement d'outil manuel
- Zone de travail utile de 2500 \* 1300 mm et une hauteur de passage de poutre de 300 mm !
- Moteur pas à pas renforcé
- Broche HSD 7 KW 24000 TR.MIN
- Système de pilotage par télécommande DSP A11
- 4 zones de dépression pour un maintien parfait du panneau !
- Butée pneumatique de positionnement à zéro
- Lumière sur châssis
- La machine idéale pour l'usinage des panneaux, tout en ayant un encombrement réduit au sol. Elle est parfaitement adaptée aux enseignants !

**AUTRE FORMAT POSSIBLE SUR DEMANDE**



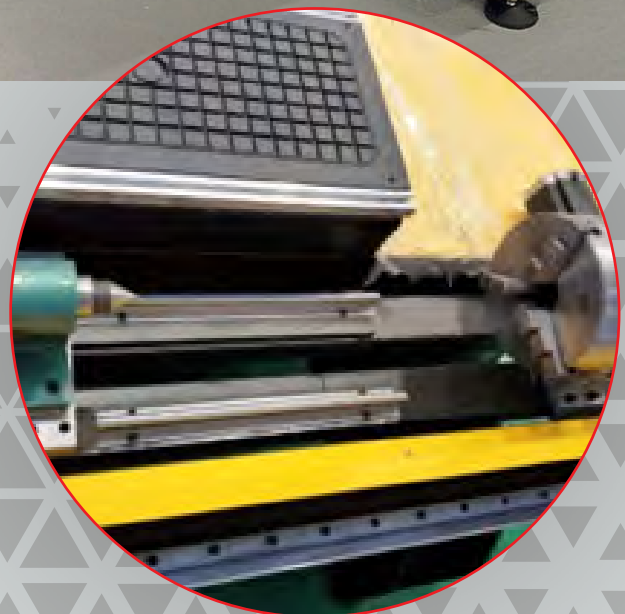
## OPTIONS POSSIBLE

Course en « Z » augmenté de de 300 à 400, 500 sur demande ; cette option n'est possible que sur les bâtis lourd.

4<sup>ème</sup> axe rotatif rapporté sur la table ; diamètre 300 mm motorisé. Cette option n'est possible que sur les bâtis lourds des machines dites «à changement d'outil manuel». De plus cette option ne peut être valide que si la hauteur de poutre est suffisante.

Exemple : pour un diamètre rotatif de 300 mm il faut une hauteur de de poutre de 400 mm minimum.

Cette option entrainera la mise en place du système de pilotage à télécommande DSP A18.





## télécommande DSP A11

- La référence en termes de pilotage autonomes 3 axes ! Facile d'utilisation ; très simple et ergonomique ; elle vous permet d'entrer dans l'univers de la CNC sans avoir de connaissances de base.
- Les commandes sont bien pensées ; l'écran est lisible et sans fioriture !

## système LNC 2200



- Une interface complète, permettant d'intervenir directement sur le système d'usinage de la machine à la manière des CNC prestigieuses ! Elle équipe toutes nos CNC à changement d'outils automatique !
- Elle vous permettra aussi de voir la trajectoire d'outil avant de commencer l'usinage ;

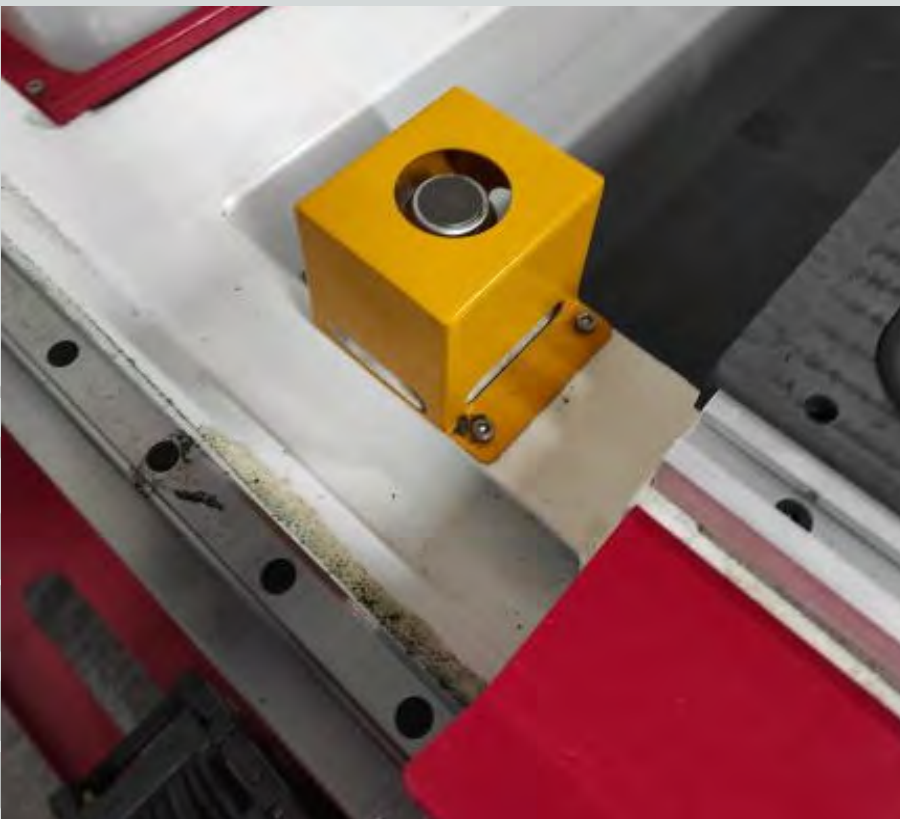
- Via un écran 17 pouces, vous trouverez toutes les commandes nécessaires, comme la visualisation des commandes et du parcours d'outils, la gestion des axes, la gestion et modification du code NC, la Gestion des vitesses d'avances en temps réel et du coefficient d'accélération à +/- 50% sans oublier la vitesse de rotation. Contrôle des butées pneumatiques. Contrôle de la cape d'aspiration. Contrôle des électrovannes, Contrôle de l'éclairage portique. Palpage d'un ou d'une série d'outils. Sans oublier les zones de dépression contrôlées par électrovannes. Toute les commandes se feront via votre souris et votre clavier fournis.



## PALPAGE OUTILS



Les machines proposées avec la télécommande série DSP A 11 et A 18 sont équipées de palpeurs à poser sur la matière



Les machines proposées avec le LNC 2200 sont équipées de palpeurs d'outils automatiques qui sont actionnés via une séquence commandée sur le pupitre

## POMPE A DEPRESSION

Chaque machine proposée est munie d'une ou deux pompes à dépression à double turbines canal latéral conçue pour maintenir vos pièces malgré la perte de charge due à l'usinage !



Tous les nouveaux modèles auront les pompes installées à l'intérieur du châssis sous la zone parking.

Pompes à double turbines canal latéral

325 M<sup>3</sup>/H en 7.5 Kw 400v



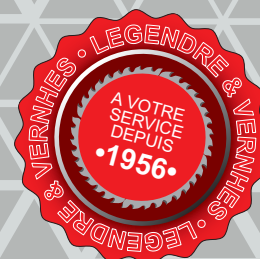
# CNC WOODPRO 3 AXES

## Modèles manuels

	WP 69-M	WP 135-M	WP 195-M	WP 325-M	WP 600-M
Aire de travail Y x Z	900 x 600	900 x 500	1300 x 1500	1300 x 2500	2070*3060
Hauteur passage de poutre	160	200	300		
Encombrement L x l x H	1000 x 900 x 1450	2200 x 500 x 1450	2900 x 2250 x 2323	3200 x 2250 x 2323	3700*2850*2323
Butée pneumatique	Néant		2 en Y, 2 en X	3 en Y, 2 en X	3 en Y, 3 en X
Electrobroche	2.2 KW	3 KW	7 KW		
Refroidissement	Liquide		Air		
Pince de serrage	Er 20		Er 32		
Vitesse de déplacement max	7 M.MIN		25 M.MIN		
Tension machine en Volt	220		400		
Système de contrôle	DSP A 11	DSP A 11	DSP A 11	DSP A 11	DSP A 11
Interface	USB				
Zone de dépression	1	3	4	6	
Système de bridage	Rainure en T et table à dépression				
Commande bridage	Néant	3 vannes manuelles	4 Électrovannes		6 Électrovannes
Pompes à dépressions	2.2 KW 150 M3/H 220V	2.2 KW 150 M3/H 220V	7.5 KW 325 M3/H 400V	7.5 KW 325 M3/H 400V	2*7.5 KW 325 M3/H 400V
Lubrification	Manuelle		Auto		
Transmission	Vis à billes sur axes X, Y, Z et rail PMI 20 MM		Vis à billes sur axes Z, rail cranté oblique, rail PMI 25 MM sur les 3 axes		
Moteurs	Pas à pas				
Poids en kg	375	450	1350	1600	2000

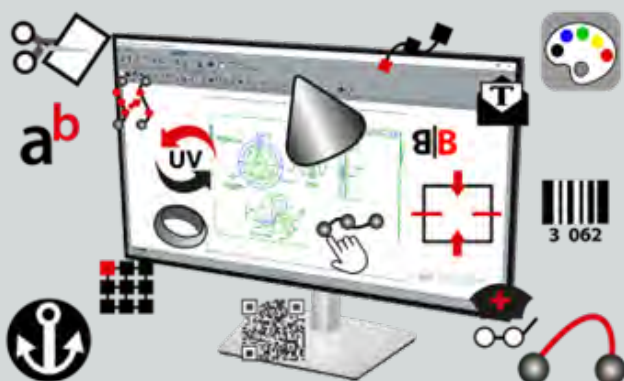
## Modèles à changement d'outil automatique

	WP 325-A	WP 325- A rack a gauche	WP 600- A
Aire de travail Y.x. Z	1300 x 2500	1300 x 2500	2070 x 3060
Hauteur passage de poutre	300		
Encombrement L x l x H	2900 x 2250 x 2323	2900 x 2600 x 2323	4100 x 2890 x 2323
Butée pneumatique	2 en Y, 2 en X	2 en X	3 en Y, 3 en X
Electrobroche	9 KW		
Refroidissement	Air		
Pince de serrage	Er 32		
Type de cône	Iso 30		
Nombre de posi- tions porte cône	8		12
Vitesse déplace- ment max	35 M.MIN		
Tension machine en Volt	400		
Système de contrôle	LNC 2200		
Interface	USB + ETHERNET		
Zone de dépression	4		6
Système de bridage	Rainure en T et table à dépression		
Commande bridage	4 Électrovannes		6 Électrovannes
Pompes à dépressions	7.5 KW 325 M3/H 400V		2 * 7.5 KW 325 M3/H 400V
Lubrification	Auto		
Transmission	Vis à billes sur axes Z, rail cranté oblique, rail PMI 25 MM sur les 3 axes		
Moteurs	Hybride brushless		
Poids en kg	2000		2700





## TYPE EDIT LE LOGICIEL



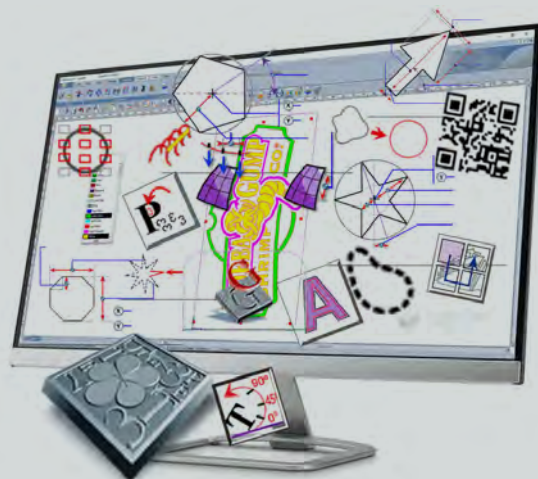
Fourni avec toutes les fraiseuses CNC 3 axes WoodPro, il est muni d'une interface moderne et intuitive. Installé sur votre ordinateur fixe ou portable, vous pourrez l'utiliser et préparer vos usinages partout avec la clef de licence USB.

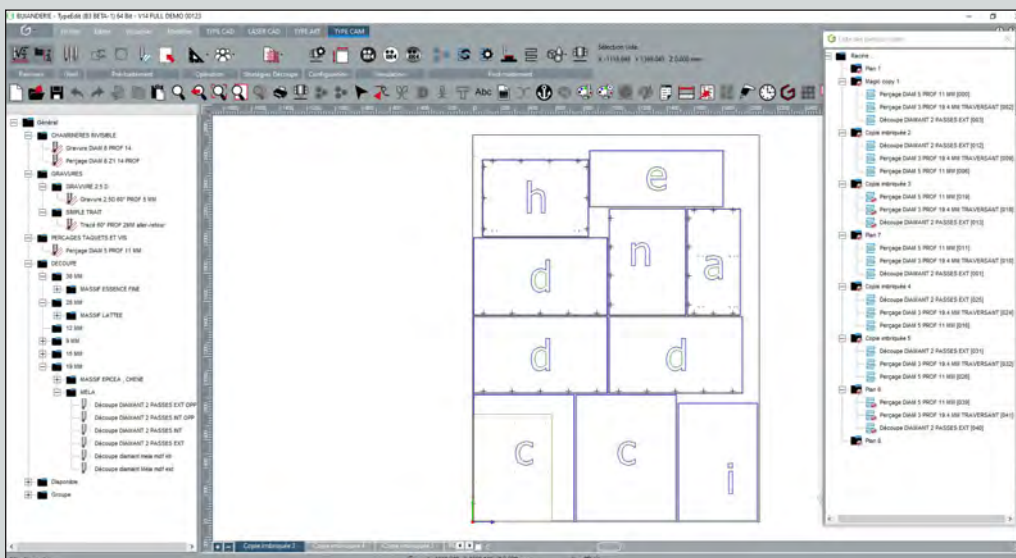
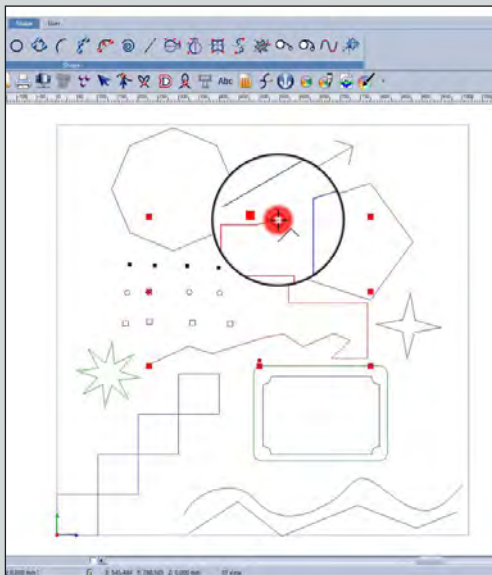
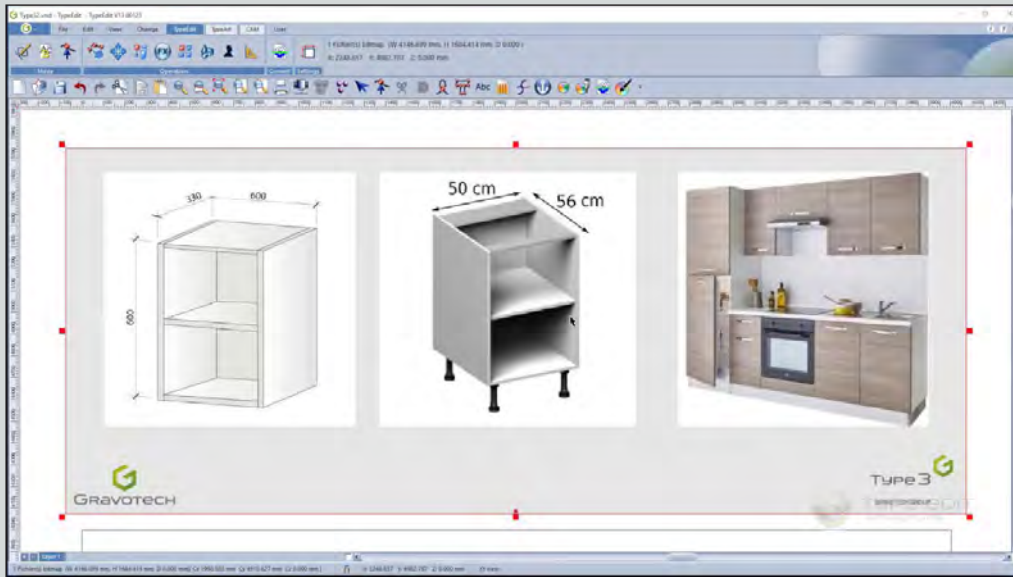
Il suffira ensuite de téléverser vos créations à l'aide d'une clé USB ou par câble Ethernet, selon la commande que vous possédez, pour commencer à travailler sur votre WoodPro. Ainsi, votre machine reste disponible en permanence pour vos opérations de découpe.

### IL VOUS PERMETTRA :

- De dessiner des formes géométriques simples (cercle, rectangle, etc.) ou avancées (étoile, Bézier, etc.)
- De créer tout type de composition (textes, logos, dessins, symboles, etc.), en vous aidant ou non de son importante bibliothèque de pièces, de formes, de logos et de caractères d'imprimerie.
- D'importer et d'exporter : Vecteurs (DXF, DWG, EPS, PDF, AI, etc.), Images (BMP, JPG, TIFF, etc.), STL, etc.
- De gérer le positionnement des objets entre eux ou par rapport à la surface active avec les outils d'alignements.

- De mesurer des distances, angles, rayons, périmètres, surfaces, mais également des cotations.
- D'optimiser et sauvegarder des matières premières grâce à un module puissant d'imbrication.
- De trier automatiquement les trajectoires de broche pour un déplacement optimal de la machine.
- De personnaliser les interfaces pour les différents utilisateurs.
- De créer des rapports de découpe complets et personnalisables : temps, distances, consommables utilisés, etc.
- De créer et retravailler des objets 3D et bas-reliefs ; de travailler en strato-conception
- Un logiciel qui vous permet de concrétiser vos idées en débridant votre créativité, ce qui vous démarque des autres acteurs du marché.







## RÉALISATIONS CLIENT







## TARIFS CLIENT

Matériels	Format	Référence	Type de commande	Tarif indicatif
CENTRE D'USINAGE CNC WOODPRO 600 ATCL	3100x2060x300	WP 600A	STANDARD	51 350,00 €
CENTRE D'USINAGE CNC WOODPRO 600 M	3100x2060x300	WP 600M	STANDARD	26 839,00 €
CENTRE D'USINAGE CNC WOODPRO 325 ATC	2500x1300x300	WP 325A	SPECIALE	38 838,00 €
CENTRE D'USINAGE CNC WOODPRO 325 M	2500x1300x300	WP 325M	SPECIALE	24 294,00 €
CENTRE D'USINAGE CNC WOODPRO 195 ATC	1300x1500x300	WP 195A	SPECIALE	42 934,00 €
CENTRE D'USINAGE CNC WOODPRO 195 M	1300x1500x300	WP 195M	SPECIALE	22 606,00 €
CENTRE D'USINAGE CNC WOODPRO 135 M	1500x900x200	WP 135M	STANDARD	10 705,00 €
CENTRE D'USINAGE CNC WOODPRO 69 M	900x600x160	WP 69M	STANDARD	7 433,00 €

**AUTRES FORMATS MACHINES, SUR DEMANDE**



## OPTIONS MACHINES

Matériels	Format	Référence	Type de commande	Tarif indicatif
<b>KIT BRANCHEMENT POMPE A VIDE 7,5 KW 400V</b> (pas possible pour les modèles 135M et 69M) boîtier magnéto-thermique 7-5/13 AMPERES, <b>ATTENTION</b> 2 KITS SONT NECESSAIRES POUR LES MODELES à partir de la 195 M jusqu'au modèles serie-A		KIT POMPE 400V		<b>120,00 €</b>
<b>OPTION 4<sup>ème</sup> AXE ROTATIF MANDRIN DE DIAM 200 ou 300</b> <b>ATTENTION</b> penser à augmenter la hauteur de poutre en conséquence, penser également que le système de pilotage est différent sur une manuelle DSP A 18	Seulement pour modèles <b>195-350-600M</b>	<b>4<sup>ème</sup> axe rotatif sur Y</b>	Préciser à la commande si intégré au châssis ou à rapporter sur la table (même tarif)	<b>1 762,00 €</b>
<b>COURSE en Z DE 300 à 400 ou 500mm</b> PAS POSSIBLE SUR MODELES 135M ET 69M		Z 4-500	A préciser lors de la commande	<b>619,00 €</b>

## LOGICIEL

Matériels	Référence	Tarif indicatif
PACK 3D 4CAM PRO	TYPE 3 OEM PRO CP 43250	<b>2 310,00 €</b>
PACK 3D 4CAM PRO VERSION SUP	TYPE 3 CP 42420	<b>5 996,00 €</b>
AUTRE VERSION LOGICIEL		<b>SUR DEMANDE</b>

## FORMATION - INSTALLATION

---

Formation - Intallation	Référence	Tarif indicatif
FORMATION 3jrs 2 pers en nos locaux à Pernes les fontaines 84210 Vaucluse. Nb : Le client doit fournir un PC portable pour installer le logiciel et suivre la formation	Formation CN + SOFT	3 000,00 €
Forfait installation chez le client déplacement 2jrs France	TYPE 3 CP 42420	2 000,00 €

## OFFRE DE FINANCEMENT

---

**Votre CNC à partir de  
500€/mois**





**MACHINES A BOIS ET METAUX • FOURNITURES INDUSTRIELLES**  
*Affûtage • Abrasifs • Soudure*

**Une équipe performante à votre service  
pour vous accompagner**

87 Bis Avenue de Choisy • 94190 VILLENEUVE-SAINT-GEORGES

**Tél : 01 56 87 12 13**

**E-mail : [contact@legendre-et-vernhes.fr](mailto:contact@legendre-et-vernhes.fr)**  
**[www.legendre-et-vernhes.fr](http://www.legendre-et-vernhes.fr)**

## VOS CONTACTS

**Rachid, Directeur Commercial : 06 08 67 45 08**

**Luc, Commercial : 06 16 23 40 66**

**Fabrice, Commercial : 06 58 60 85 56**

**Johan, Technicien-Formateur Showroom : 06 18 55 18 86**

**Jérémie Maggio : 06 26 29 08 62** - Responsable Formation, Développeur,  
Concepteur et très grande expérience en menuiserie numérique et traditionnelle

**Jean-Pierre Martin : 06 72 86 09 26** - ingénieur spécialisé dans la Conception et la  
Fabrication d'outils pour l'usinage du bois (distributeur Wood Pro pour le sud-ouest france)

**Christian, Jacky, Logistique et Financement : 06 03 96 56 14**

**mail : [compta@legendre-et-vernhes](mailto:compta@legendre-et-vernhes)**

